

DAFTAR PUSTAKA

- Abdilah, T. (2024). Analisa Kekasaran Permukaan Besi St 41 Hasil Pembubutan Lurus Pengaruh Cairan Pendingin Dengan Alat Uji Surface Roughness. *Jurnal Rekayasa Material, Manufaktur dan Energi*, 7(1).
- Afriany, R., Ilmi, B., Asmadi, A., & Effendi, I. (2018). Pengaruh Gerak Makan Terhadap Kekasaran Permukaan Baja SS 316L Pada Proses Bubut. *TEKNIKA: Jurnal Teknik*, 4(2), 185-192.
- Alfianto, R., & Wulandari, D. (2018). Studi Eksperimen Kecepatan Putar Spindle Dan Kedalaman Potong Terhadap Getaran Pahat Dan Tingkat Kekasaran Pada Proses Pembuatan Poros Menggunakan Mesin Bubut. *Jurnal Teknik Mesin*, 6(2).
- ASSJM Bayu Prakoso, Doli Tryono Siregar. (2018). Pengaruh Variasi Kecepatan Putaran Mesin Bubut Terhadap Keausan Pada Alat Potong Pahat Hss Tipe Bohler Mo 1/2x4 : 1-6.
- BONTONG, Y. (2011). Analisis korelasi getaran mesin frais horizontal terhadap kekasaran permukaan baja karbon dalam proses pemotongan. (Doctoral dissertation, Universitas Hasanuddin).
- Bowo, G. A., Setiyana, B., & Darmanto, D. (2017). Analisis Alat Uji Getaran Mekanis Dengan Variasi Konstanta Pegas Tanpa Peredam Viskos. *Jurnal Ilmiah Momentum*, 13(1).
- Fauzi, A., & Sumbodo, W. (2021). Pengaruh Parameter Pemakanan Terhadap Kekasaran Permukaan ST 40 pada Mesin Bubut CNC. *Jurnal Dinamika Vokasional Teknik Mesin*, 6(1), 46-57. Fauzi, A., & Sumbodo, W. (2021). Pengaruh Parameter Pemakanan Terhadap Kekasaran Permukaan ST 40 pada Mesin Bubut CNC. *Jurnal Dinamika Vokasional Teknik Mesin*, 6(1), 46-57.
- HARTANTO, O. B. (2019). Karakteristik Kekasaran Permukaan Pemesinan Bubut Material Baja St-37 Dengan Variasi Parameter Pemesinan Dan Geometri Pahat.
- Mahendra, R. A., Anggara, M. R. A., Kapel, K. E., Mifthahudin, A. M., Pratama, K. I., & Rahmadianto, F. (2020). Analisa Efektifitas Uji Kekasaran Permukaan Baja ST 42 Dengan Variabel Mekanik Mesin Dengan Metode Taguchi. *Jurnal Mesin Material Manufaktur dan Energi*, 1(1), 5-8.
- Widodo, P. J., & Nizam, M. (2011). Pengaruh Parameter Permesinan Bubut terhadap Munculnya Built Up Edge (Bue) Dalam Proses Pembubutan Aluminium. *Mekanika*, 10(1).