

DAFTAR PUSTAKA

- Anggaretno, Gita, Imam Rochani, and Heri Supomo. "Analisa pengaruh jenis elektroda terhadap laju korosi pada pengelasan pipa API 5L grade X65 dengan media korosi FeCl₃." Jurnal teknik ITS 1.1 (2012): G123-G128.
- . Arsyad, Z. I. (2019). Pengaruh Variasi Rapat Arus Dan Elektroda Dari Pengelasan Smaw Pada Material Astm A213 Terhadap Struktur Mikro Dan Distribusi Kekerasan Hasil Pengelasan (Doctoral dissertation, Universitas Pasundan).
- . Fahrezy, Z. I. (2023). Perencanaan Dan Penerapan Maintenance Pada Mesin Las Mig (Metal Inert Gas) Dan Tig (Tungsten Inert Gas) Di Laksana Karoseri. In Proceeding Science and Engineering National Seminar (Vol. 8, No. 1, pp. 135-143).
- Akhmadi, A. N., & Qurohman, M. T. (2020). Analisa Hasil Pengelasan 2g Dan 3g Dengan Bahan Plat Besi St 40 Ketebalan 10 mm Dan Voltase 20-35 Menggunakan Mesin Las Mig. Nozzle: Journal Mechanical Engineering, 9(2), 25-30.
- Humaidi, M. H., Suryono, A. F., & Hestiawan, H. (2022). PENGARUH VARIASI ARUS LISTRIK TERHADAP NILAI KEKERASAN HASIL LASAN BAJA ASTM A36. Rekayasa Mekanika, 6(1), 9-14.
- Faroqi, A., Halim, D. K., WS, M. S., & Hadisantoso, E. P. (2017). Perancangan Alat Pendeteksi Kadar polusi Udara Menggunakan Sensor Gas MQ-7 dengan Teknologi Wireless HC-05. Jurnal Istek, 10(2)
- Arifin, J., Purwanto, H., & Syafa'at, I. (2017). Pengaruh jenis elektroda terhadap sifat mekanik hasil pengelasan smaw baja ASTM A36. Majalah Ilmiah MOMENTUM, 13(1).
- Tyagita, D. A., & Irawan, A. (2016). Kekuatan Tarik Hasil Pengelasan Smaw Plat Baja St 37 Dengan Pendingin Liquid. Prosiding.
- .Mulyadi,(2000).Pengaruh kecepatan potong,gerak makan dan ketebalan pemotongan terhadap getaran benda kerja pada proses sekrup,Jurnal Rotor,5.(1).
- Mohruni, A. S., & Kembaren, B. H. (2013). Pengaruh Variasi Kecepatan Dan Kuat Arus Terhadap Kekerasan, Tegangan Tarik, Struktur Mikro Baja Karbon Rendah Dengan Elektroda E6013. Jurnal Rekayasa Mesin Universitas Sriwijaya, 13(1), 1-8 Fahmi, H., & Arifin, N. (2014). Pengaruh Variasi Komposisi Komposit Resin

Epoxy/Serat Glass Dan Serat Daun Nanas Terhadap Ketangguhan. *Jurnal Teknik Mesin*, 4(2), 84-89.

Jalil, Saifuddin A., Zulkifli Zulkifli, and Tri Rahayu. "Analisa kekuatan impak pada penyambungan pengelasan smaw material ASSAB 705 dengan variasi arus pengelasan." *Jurnal Polimesin* 15.2 (2017): 58-63.

Setiawan, Anang, and Yusa Asra Yuli Wardana. "Analisa Ketangguhan dan Struktur Mikro pada Daerah Las dan HAZ Hasil Pengelasan Sumerged Arc Welding pada Baja SM 490." *Jurnal teknik mesin* 8.2 (2006): 57-63.

Mizhar, Susri, and Ivan Hamonangan Pandiangan. "Pengaruh Masukan Panas Terhadap Struktur Mikro, Kekerasan Dan Ketangguhan Pada Pengelasan Shield Metal Arc Welding (SMAW) Dari Pipa Baja Diameter 2, 5 Inchi." *DINAMIS* 2.1 (2014).

Siddiq, Muhammad, Nurdin Nurdin, and Ismi Amalia. "Pengaruh jenis kampuh terhadap ketangguhan sambungan pengelasan material St37 dengan AISI 1050 menggunakan proses SMAW." *Journal of Welding Technology* 1.1 (2019): 11-16.

PRATAMA, Dhea Fidi. Analisis Struktur Mikro dan Impact Pada Paduan Aluminium Silicon Terhadap Pengecoran Dengan Variasi Temperatur Peleburan dan Media Pendingin. 2021. PhD Thesis. universitas 17 agustus 1945 surabaya.

NUGROHO, Andika Dwi, et al. PENGARUH VARIASI SUHU DAN WAKTU HEAT TREATMENT ALUMINIUM ALLOY TERHADAP SIFAT KETANGGUHAN DAN STRUKTUR MIKRO DENGAN MEDIA PENDINGINAN OLI THE EFFECT OF TEMPERATURE AND TIME VARIATION HEAT TREATMENT OF ALUMINUM ALLOY TO THE HARDNESS AND MICROSTRUCTURE WITH O. Approach: *Jurnal Teknologi Penerbangan*, 2020, 4.2: 95-102.

O₂, M. C. P., & ARIANATA, A. PENGARUH VARIASI MEDIA
PENDINGINAN (AIR SUMUR, UDARA DAN OLI SAE40)
TERHADAP HASIL PENGECORAN ALUMINIUM (AL).

SUSANTO, Hery; HENDRAWAN, Muh Alfatih. Pengaruh Penambahan Gas
Argon Pada Pengelasan Titik Alumunium Terhadap Sifat Mekanis Dan
Struktur Metalografi. 2021. PhD Thesis. Universitas Muhammadiyah
Surakarta.

Junus, Salahuddin. "Pengaruh Besar Aliran Gas terhadap Cacat Porositas dan
Struktur Mikro Hasil Pengelasan MIG pada Paduan Aluminium
5083." *ROTOR* 4.1 (2011): 22-31.

Safrijal, S., & Ali, S. (2017). Pengujian Papan Komposit Diperkuat Serat Tandan
Kosong Kelapa Sawit (TKKS) Dengan Menggunakan Alat Uji
Impact Charpy. *Jurnal Mekanova: Mekanikal, Inovasi dan
Teknologi*, 3(1).