

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Dari hasil penelitian pada proses pembubutan pada baja ST 37 dengan variasi kecepatan menggunakan pahat karbida *tungsten kobalt 6%* dapat disimpulkan bahwa :

1. Pengaruh kecepatan putaran menggunakan pahat karbida *tungsten kobalt 6%* terhadap kekasaran pada baja ST 37, sangat berpengaruh terhadap kekasaran permukaan baja, untuk nilai kekasaran yang paling tinggi terdapat pada kecepatan putaran 350 rpm sebesar 7,420 μm , dan nilai kekasaran yang paling rendah terdapat pada kecepatan putaran 550 rpm sebesar 4,66 μm .
2. Pengaruh frekuensi getaran pahat karbida *tungsten kobalt 6%* terhadap kekasaran permukaan baja ST 37, frekuensi getaran yang paling rendah dalam penelitian ini yaitu 1,53 mm/s memiliki nilai kekasaran permukaan sebesar 7,420 μm , dan frekuensi getaran yang paling tinggi adalah 3,53 mm/s memiliki nilai kekasaran permukaan sebesar 4,66 μm .

5.2 Saran

Dalam proses pembubutan baja ST 37 menggunakan pahat karbida *tungsten kobalt 6%* untuk mendapatkan nilai kekasaran permukaan yang rendah disarankan untuk menggunakan kecepatan putaran 550 rpm