

DAFTAR PUSTAKA

- Abi Nubli, R. (2019). Analisa Kekuatan Tarik Kekuatan Impact, dan Struktur mikro Baja ST 40 Akibat Pegelasan FCAW (Flux- Cored Arc *Welding*, Dengan Variasi Sudut Kampuh. *Jurnal Teknik Mesin Perkapalan*, 7(4)
- Anwar, Badaruddin, and Tri Ardiansyah. “Analisis Ketangguhan Hasil Pengelasan GMAW Posisi Vertikal Pada Baja ST 42 dengan Pola Gerakan Zig-Zag Elektroda.” *Jurnal Teknik Mesin Teknologi* 21.1(2020).
- Anwar, M. J.,& Widodo, E.(2017). Karakterisasi laju korosi Baja ST 40 Berlapis Polyester Putty Dalam lingkungan Air Payau. *REM (Rekayasa Energi Mufaktur) Jurnal*, 2(2), 69-76.
- Arsyad, Muhammad, et al. “PENINGKATAN KETERAMPILAN LAS KERLOMPOK PEMUDA PAJAMA KAYU MAKASSAR.” *Prosiding Seminar Nasional Terapan Riset Inovatif (SENTRINOV)*. Vol. 9 No. 3. 2023.
- Arifin, S. 1979. Ilmu Logam. Padang: Ghalia Indonesia.
- Asrul, A. (2018). Analisa Analisa Kelelahan Dan Kekerasan Pada Logam Axle shaft Dengan Pengelasan Gesek. *Jurnal Teknik Mesin*, 15.2 (2022): 159-165.
- Bintarto, Redi, et al. “Analisa Struktur Mikro dan Kekuatan Bending Sambungan Las TIG dengan Perbedaan Kuat Arus Listrik pada logam Tak Sejenis Aluminium Paduan 5052-Baja Galvanis dengan Filler Al-Si 4043.” *Jurnal Rekayasa Mesin* 11.1 (2002): 125-13.
- Farmanto Paliling, Yulianus Marampa Rombeallo. “Analisis Pengaruh Putaran Dan Gerak Makan Pada Mesin Bubut Konvensional Terhadap Kekerasan Baja Karbon St 45 Menggunakan Metode Taguchi” (2023) > Paliling.
- Herizen, D., & Siswanto, R. (2020). Pengaruh Variasi Holding Time dan Media Pendingin Terhadap Kekerasan dan Struktur Mikro Baja SUS 630 Metode Hardening. *JTAM ROTARY*, 2(2)-160.
- Marthiana, Wenny, et al. “Analisa Pengaruh Variasi Arus Listrik Pengelasan Terhadap Kekuatan Sambungan Pengelasan MIG Pada Material ST 37.” *Jurnal Kajian Teknik Mesin* 5.2 (2002): 140-144.
- Muku, I. D. K., & Krishna, D.M (2009). Kekuatan Sambungan Las Aluminium Seri 1100 dengan Variasi Kuat Arus Listrik pada Proses Las Metal Inert Gas (MIG). *Jurnal Ilmiah Teknik Mesin CakraM*, 3(1), 11-17.
- Nata, O. D., Hidayat, M., & Rohman, S. A. (2021). *Analisis Kekuatan Uji Bending pengelasan Shielded Metal Arc Welding (Smaw) Material Ss400*

Menggunakan Kawat las E6013 Berbagai Variasi Arus Listrik. Hexagon Jurnal Teknik dan Sains.

Prayogi, Agung. "Analisa Pengaruh variasi media pendingin pada perlakuan panas terhadap kekerasan dan struktur mikro baja karbon rendah." *Jurnal Polimesin* 17.2 (2019): 83-90.

Rahmatullah, R., & Ahmad, R (2018). Analisa Pengujian Lelah Material Bronze Dengan Menggunakan Rotary Bending Fatigue Machine. *Jurnal Rekayasa Material, Manufaktur dan Energi*, 1(1), 1-11.

Rusnoto. 2013. *Studi kekuatan impact pada pengecoran padual AL-AI (Piston Bekas) dengan penambahan Unsur Mg.* Universitas Pancasakti Tegal.

Sebayang, Alexander, Efrata Tarigai, and Sihar Siahaan. "Analisa Perbandingan Kekuatan Tarik Hasil Pengelasan Plat Baja St 37 Dengan Menggunakan Metode Pengelasan Shielded Metal Arc Welding (Smaw) Dan Metal Inert Gas (Mig) Menggunakan Arus 140 A Dan 120 A." *Jurnal Ilmiah Core IT: Community Research Information Technology* 9.6 (2021).

TARIK, Variasi Arus Terhadap Kekuatan. Variasi arus terhadap kekuatan tarik dan bending pada hasil pengelasan sm490. *Jurnal Mekanikal*, 2013,4.2; 393-402.

Wahyudi, Eko. "Penurunan Kekuatan Impact Baja ST 37 Akibat Pengelasan SMAW." *Otopro* (2019): 64-70.

Winardi, Y., Fadelan, F. Munaji, M., & Krisdiantoro, W.N. (2020). Pengaruh elektroda pengelasan pada Baja AISI 1045 dan SS 202 terhadap struktur mikro dan kekuatan Tarik. *Jurnal Pendidikan Teknik Mesin Undiksha*, 8 (2), 86-93.

Widodo, E. (2016). Analisis Laju pelapisan Chromomming Terhadap Corrosion Rate Baja ST 40. REM (Rekayasa Energi Mufaktur) Jurnal, 1(2), emv1i2.

Wiryosumarto, H., & Okumura, T. (2000). Teknik pengelasan logam. *Erlanggan*, Jakarta.

Wiryosumarto, H. (2018). O umura, T,. 2004, Teknologi Pengelasan Logam, PT Pradaya Paramita, Jakarta. *In Prosiding Seminar Hasil Penelitian (SNP2M)* (pp. 47-52).