

DAFTAR PUSTAKA

- Agung Prayogi (2019) Analisa Pengaruh Variasi Media Pendingin Pada Perlakuan Terhadap Kekerasan Dan Stuktur Mikro Baja Karbon Rendah. *Jurnal Panas Polimensin*. 17(2) 83-90.
- Alexander Sebayang., Tarigan, E., Hasan. F.F., & Anasril, A. (2022). Karakteristik Hasil Pengelasan Metal Inert Gas (MIG) Pada Plat Baja ST 37 Dengan Variasi Arus 120 A, 130 A, 140 A, Dan 150 A. *Jurnal Pendidik Indonesia (JPIn)*, 5(2), 546-553.
- Anang, Setiawan., & Wardana, Y.A.Y (2006). Analisa Ketangguhn dan Struktur Mikro pada Daerah Las dan HAZ Hasil Pengelasan Sumerged Arc Welding pada Baja SM 490. *Jurnal teknik mesin*, 8(2), 57-63.
- Handayono, Y. (2013). Perancangan alat uji impak metode charpy kapasitas 100 joule. *Jurnal ilmiah teknik Mesin*, 1(2), 45-53.
- Heri, Sunaryo. (2008). Teknik Pengelasan Kapal. *Jakarta: Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan*.
- Joko, Santoso. (2006)Pengaruh arus pengelasan terhadap kekutan tarik dan ketangguhn las SMAW dengan elektroda E7018. *Universitas Negeri Semarang*.
- Junus, S (2011). Pengaruh Besar Aliran Gas terhadap Cacat Porositas dan Sruktur Mikro Hasil Pengelasan MIG pada Paduan Aluminium 5083. *ROTOR 4*(1), 22-31.
- Mustofa, A., Jokosisworo, S., & Santosa, A.W.B. (2018). Analisa Kekuatan Tarik, Kekuatan Lentur Putar dan Kekuatan Puntir Baja ST 41 Sebagai bahan Poros Baling-baling Kapal (Propeller Shaft) setelah Proses Quenching. *Jurnal Teknik Perkapalan*, 6(1).
- Pamungas, G. (2016). Pengaruh Variasi kuat arus pengelasan tungsten inert gas (TIG) terhadap kekuatan tarik dan struktur mikro baja karbon medium.
- Raharjo, H. S., & JP,R. (2012). Variasi Arus Listrik Terhadap Sifat Mekanis Sambungan Las Shielding Metal Arc Ewlding (SMAW).
- Rahmat Maulid, M. (2022). *ANALISIS UJI BENDING PADA PENGELASAN BAJA ST37 MENGGUNAKAN LAS SMAW (SHIELD METAL ARC WELDING) DENGAN POSISI PENGELASAN 1G* (Doctoraldissertation, Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung).
- Teguh, Wiyono. (2012). Penentuan Pengelasan Dissimiliar Alluminium Dan Pelat Baja Karbon Rendah Dengan Variasi Waktu Pengelasan Dan Arus Listrik. *Jurnal Foundry*, 2(1), 19-23.
- Wirjosumarto, H., & Okumura, T. (2000). Teknik Pengelasan Logam. *Erlangga, Jakarta*.
- Yulistiawan, F. (2016). *Pengaruh variasi kampuh terhadap kekuatan tarik hasi pengelasan tungsteninert gas (tig) pada baja karbon rendah st 37* (Doctoral dessertation, Fakultas Teknik).