

DAFTAR PUSTAKA

- Bondan T. Sofyan. (2010). Pengantar Material Teknik. Jakarta : Selemba Teknik
- Manta, F., Dwi Haryono, H., Fikri Wirayudha, R., & Kalimantan, I. T. (2022.). Pengaruh Farokhi, M., Sumbodo, W., & Rusiyanto, R. (2017). Pengaruh Kecepatan Putar Spindle (Rpm) Dan Jenis Sudut Pahat Pada Proses Pembubutan Terhadap Tingkat Kekasaran Benda Kerja Baja Ems 45. Sainteknol: Jurnal Sains Dan Teknologi, 15(1), 85-94.
- Tingkat Kecepatan Putaran Spindel Bubut terhadap Keausan Pahat dan Kekasaran Permukaan Pada Baja ST41 (Vol. 10, Nomor 2).
- Margen, S. Y., Riyadi, S., & Nugroho, A. (2020). Variasi Jenis Pahat Terhadap Tingkat Kekerasan Dan Kekasaran Permukaan Baja ST 41 Pada Proses Bubut CNC HJ-28. Jurnal Ilmiah Momentum, 16 (1) <https://doi.org/10.36499/mim.v16i1.3350>
- Munaji, sudji, 1980, dasar-dasar metrologi industri, proyek pengembangan lembaga pendidikan tenaga kependidikan, jakarta.
- Nakano, T., Kobayashi, K., Saito, S., Fujita, K., & Nagatsu, T. (1992). Mouse dopamine β -hydroxylase: primary structure deduced from the cDNA sequence and exon/intron organization of the gene. *Biochemical and biophysical research communications*, 189(1), 590-599.
- Paliling, F., & Rombeallo, Y. M. (2023). Analisa Pengaruh Putaran Mesin Dan Gerak Makan Pada Mesin Bubut Konvensional Terhadap Kekasaran Baja Karbon ST 45 Menggunakan Metode Taguchi. Jurnal Teknik Mesin Sinergi, 21(2), 301-307.
- Paridawati, “Pengaruh Kecepatan dan Sudut Potong Terhadap Kekasaran Benda Kerja Pada ” Jurnal Imiah Teknik Mesin, Vol. 3, No.1 Februari 2015 Universitas Islam 45 Bekasi, <http://ejournal.unismabekasi.ac.id> Rahdiyanta, D. (2010). Buku 2 Proses Bubut
- Rahdiyanta, D. (2010). Buku 2 Proses Bubut (Turning). sl: Jurusan Pendidikan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta.
- Taufiq Rochim. (1993). Pengaruh Gerak Makan dan Kecepatan Putaran Spindle Terhadap Tingkat Kekasaran Permukaan Aluminium Pada Proses Pembubutan Menggunakan Mesin Bubut Konvensional. Jurnal Teknik Mesin.1(3), 783-790