

DAFTAR PUSTAKA

- Firmansya, Satriya, Dkk. “*pengaruh jenis material benda kerja terhadap getaran saat proses penyayatan dan kekasaran permukaan produk yang dihasilkan dengan menggunakan mesin bubut.*”. (Jurnal Mekanika dan Energi) 2.1 (2021): 30-37.
- Ganjar, A. (2005). *Pengaruh kecepatan potong, laju pemakanan, kekerasan benda kerja, dan kedalaman pemotongan terhadap kekasaran permukaan pada proses bubut baja AISI 1045*. Jurnal teknik mesin, 12(3), 85-92.
- Kuncoro, D.H. (2019). *Pengaruh Jenis Cairan Pendingin Terhadap Umur Pahat Dan Kualitas Permukaan Pada Proses Bubut Baja AISI 1045*. Jurnal Teknik Mesin, 12(3), 85-92.
- Muhammad Yakub Siregar, dkk (2020) *Pengaruh getaran pahat terhadap aus pahat karbida H10 N15 menggunakan bahan permesinan aisi 4140*, Jurusan Teknik Mesin, fakultas teknologi industri, institute teknologi medan
- Nurkolis, Muh. 2020. *Pekerjaan Dasar Teknik Mesin*. Buku.
- Paradiwati, P. (2015). *Pengaruh kecepatan potong, ketebalan pemakanan, dan kedalaman pemakanan terhadap kualitas permukaan pada proses bubut baja AISI 1045*. Jurnal teknik mesin, 12(3), 85-92.
- Prasetya, T.A., 2010. *Pengaruh Gerak Pemakanan Dan Media Pendingin Terhadap Kekasaran Permukaan Logam Hasil Pembubutan Pada Material Baja HQ 760*. Skripsi, Universitas Sebelas Maret.
- Rampo, Yohanis. 2011. *Pengaruh Sudut Potong Utama HSS Terhadap Daya Potong Logam (Besi Cor Kelabu) Pada Proses Bubut*. Jurnal Pendidikan Dan Kejuruan. Vol 2. No 1. Maret.
- Suroso, Bkti, and Dimas Prayogi. “*pengaruh kecepatan putaran spindle dan kedalaman penggerindaan terhadap kekasaran permukaan material baja st 37 menggunakan mesin bubut bergerinda.*” Jurnal rekayasa material, manufaktur dan energi 2.1 (2019): 24-33
- Subagio, G. 2008. *Teknik Pemrograman Bubut Dan Freis Cnc*. Buku Cetak Bahasa Indonesia