

DAFTAR PUSTAKA

- Anwar, B. (2020). Pengaruh Kecepatan Putar Terhadap Nilai Kekasaran Hasil Pembubutan Baja ST 37.
- Burhanuddin, Y., Harun, S., Ibrahim, G., & Hamni, A. (2024). Optimization Of Tool Wear And Surface Roughness In St-37 Steel Turning Process With Varying Tool Angles And Machining Parameters. *Jurnal Polimesin*.
- Fahrizal, F., Priyono, P., Mau, S., & Santos, A. D. D. D. (2022). Effect Of Cutting Parameters On Low Carbon Steel Surface Roughness In The Conventional Turning Process. *Jurnal Pendidikan Teknik Mesin*.
- Ichsan, M., A, Y., Refdinal, R., & Rifelino, R. (2020). Effect Variation Side Rake Angle And Depth Of Cut Shapping Flat To Low Carbon Steel St-37 Surface Roughness Value. *Motivection : Journal Of Mechanical, Electrical And Industrial Engineering*. Vol.20
- Malik, A. R., Anam, C., Wahid, M. A., Muzaka, K., & Sari, E. N. (2024). Analisis Pengaruh Kedalaman Potong Terhadap Getaran Dan Kekasaran Permukaan Pada Proses Bubut Material Baja Karbon ST 37. *Jurnal Rekayasa Mesin*, 24(2), Article 2.
- Paridawati, P. (2015). Pengaruh Kecepatan Dan Sudut Potong Terhadap Kekasaran Benda Kerja Pada Mesin Bubut. *Jurnal Ilmiah Teknik Mesin Unisma*
- Sabar, S. (2024). *Pengaruh Variasi Jenis Pendingin Dan Kedalaman Potong Pada Proses Bubut Dengan Material Baja ST 37 Terhadap Umur Pahat High Speed Steel (Hss)* [Phd Thesis]. Politeknik Negeri Bengkalis.
- Sadiana, R., Ekawati, F. D., Surahto, A., & Fadilah, R. Y. (2023). Pengaruh Sudut Potong Terhadap Getaran Pahat Dan Kekasaran Permukaan Pada Proses Bubut Mild Steel Baja ST 37. *Jurnal Ilmiah Teknik Mesin*, 11(2), Article 2.
- Sitorus, F. (2024). Effect of Cutting Speed on Surface Roughness AS-Scraper ST 37 Using Coated Carbide Tool. *Jurnal Inotera*.
- Susarno, A. (T.T.). Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Surakarta 2012.