

DAFTAR PUSTAKA

- Bakhori, a. (2017) 'perbaikan metode pengelasan smaw (shield metal arc welding) pada industri kecil di kota medan', *Vol, 13*(1), 15.
- Fani, s.v. (2011) 'perancangan positioning table sebagai alat bantu asah pahat dill dan pahat bubut (studi kasus: laboratorium perencanaan dan perancangan produk, teknik industri, universitas sebelas maret surakarta)'.
- Farokhi, m., sumbodo, w. And rusiyanto, r. (2017) 'pengaruh kecepatan putar spindle (rpm) dan jenis sudut pahat pada proses pembubutan terhadap tingkat kekasaran benda kerja baja ems 45', *15*(1), 85-94.
- Husni, t. *Et al.* (2020) 'pengaruh jenis pahat dan kedalaman pemakanan pada proses pembubutan terhadap kekasaran permukaan aisi 4340', *teknika: Jurnal Teknik, 6*(2), 119-133.
- Krisnanda, a.r. (2022) 'analisa pengaruh kecepatan putar spindle dan kecepatan pemakanan terhadap kekasaran permukaan dan kekerasan material baja aisi 1020 dengan sudut tetap posisi pahat 75 pada mesin bubut cnc'.
- Lufthansa, m.r. 'analisis pengaruh media pendingin dan temperatur pada proses pengerasan baja aisi 1035 terhadap sifat kekerasan dan struktur mikro untuk aplikasi hammer crusher'.
- Nado, o.m. And poeng, r. (2021) 'analisis pengaruh kondisi pemotongan terhadap pemakaian daya listrik pada mesin bubut bv 20', *7.1* (2021): 14-22.
- Poeng, r. And rauf, f.a. (2015) 'analisis pengaruh putaran spindle terhadap gaya potong pada mesin bubut', *2*(2).
- Ratlalan, r.m. (2019) 'variasi parameter gaya potong mesin bubut gedee weiler lz 330 g pada workshop prodi teknik perawatan mesin ak - manufaktur bantaeng', *14.3* (2019): 113-120.
- Susarno, a. (2012) *studi pengaruh sudut potong pahat hss pada proses bubut dengan tipe pemotongan orthogonal terhadap kekasaran permukaan*. S1. Universitas muhammadiyah surakarta.
- Wicaksono, D. (2023) 'pembuatan alat bantu cekam pada mesin bubut konvensional untuk pemesinan proses freis'.