

DAFTAR PUSTAKA

- Aliviyani, M. (2018). Pengaruh bevel groove dan V groove pada low carbon steel SA36 menggunakan las SMAW dengan elektroda E7016 terhadap kekuatan tarik, makro etsa, dan kekerasan [Doctoral dissertation, Institut Teknologi Sepuluh Nopember]. ITS Repository.
- Amosun, T. S., Hammed, S. O., de Lima, A. M. G., & Habibi, I. (2023). Effect of quenching media on mechanical properties of welded mild steel plate. *Mechanical Engineering for Society and Industry*, 3(1), 4–11.
- AJ. Singh, R. K. Jha, and M. A. Kumar, (2018). *Study of Microstructural Evolution and Mechanical Properties of SAE 1045 Commercial Steel*. *IOSR Journal of Engineering*, 9(2), 35-59.
- Bakhori, A. (2017). Perbaikan Metode Pengelasan SMAW (Shield Metal Arc Welding) Pada Industri Kecil di Kota Medan. *Buletin Utama Teknik*, 13 (1), 14-20.
- Bhavesh R. Rana, Study the effect of various quenching media on hardening behavior of en 9 steel. *International Journal of Engineering Applied Sciences and Technology*, 2020 Vol. 4, Issue 10, ISSN No. 2455-2143, Pages 253-259 Published Online February 2020 in IJEAST (<http://www.ijeast.com>)
- Candra Prasetya, F. B., & Sujana, I. W. (2023). Analisa variasi cold treatment pada pengelasan shield metal arc welding (SMAW) terhadap sifat mekanis pada baja AISI 1050. Universitas Udayana.
- Farhan, A., & Fadhilah, T. A. (2022). Impact toughness of ASTM A36 low carbon steel by metal active gas (MAG) welding process using different cooling media. *Metalurgija*, 61(3–4), 641–644.
- Fandi Bayu Chandra, P. (2020). Analisa Pengaruh Variasi Media Pendingin pada Proses Pengelasan Shield Metal Arc Welding (SMAW) terhadap Sifat Mekanis pada Baja AISI 1050. Eprints.itn.ac.id.
- Foecke, T., & Foecke, T. (1998). *Metallurgy of the RMS Titanic*. US Department of Commerce, Technology Administration, National Institute of Standards and Technology, Materials Science and Engineering Laboratory. Hamdani, Hamdani, et al. “Pengaruh pengelasan dan media quenching terhadap kekuatan tarik dan kekerasan material ASTM A 36.” *Jurnal Teknologi 21.2* (2021): 65-69.
- Katukopa, P. M., Djiwo, S., & Widodo, B. S. (2020). Analisis pengaruh variasi media pendingin terhadap sifat mekanis hasil pengelasan SMAW pada baja ST 37. *Jurnal Teknik Mesin ITN Malang*, 8(2), 55–62.

- Kumar, V., & Reddy, P. (2018). A study on the effect of cooling media on the weld bead formation and material properties. *Materials Science Forum*, 918, 118-124.
- Kwon, S., Kim, Y., & Lee, J. (2017). Effect of cooling media on microstructure and mechanical properties of welded joints in mild steel. *Journal of Materials Processing Technology*, 244, 176-184.
- Maghfiroh, Muhammad Rizal, Gatot Soebiyakto, and Akhmad Farid. "Analisa Pengaruh Penggunaan Media Pendingin Udara Dan Air Garam Pada Sambungan Lap Joint Terhadap Sifat Mekanik Menggunakan Las Smaw." Proton: *Jurnal Ilmu-Ilmu Teknik Mesin 11.1* (2019): 29-34.
- Manalu, S. L. P. (2022). Analisa hasil pengelasan bawah air baja A36 dengan elektroda AWS E7018 [Bachelor thesis, Universitas Diponegoro]. Undip Repository.
- Nitha, N. (2019). Pengaruh Arus Pengelasan Terhadap Kekerasan, Kekuatan Tarik, Dan Struktur Mikro Hasil Las SMAW. *Mechanical Engineering Science (MES)*, 1(2), 19-19.
- Nitha, N., Sampelawang, P., & Ba'dung, H. S. The Effectiveness of the Effect of Holding Time on the Toughness and Macro Structure of Low Carbon Steel Due to Carburizing Pack of Pine Charcoal. *SITEKIN: Jurnal Sains, Teknologi dan Industri*, 21(1), 84-87.
- Ryu, H., Choi, Y., & Park, S. (2019). A study on the cooling effects of different coolants in welding processes. *Journal of Materials Engineering and Performance*, 28(7), 3482-3489.
- Sumiyanto, Sumiyanto, and Abdunnaser Abdunnaser. "Pengaruh media pendingin terhadap sifat mekanik dan struktur mikro plat baja karbon ASTM A-36." *Bina teknika 11.2* (2015): 155-170.
- Setyarto, P. A. (2023). Optimalisasi kemampuan mekanik sambungan pengelasan shield metal arc welding (SMAW) pada material baja ASTM A36 dengan variasi pendinginan. Universitas Muhammadiyah Surakarta.
- Subowo, I. (2018). Analisa hasil pengelasan SMAW dengan arus 200A pada material plat ST 37 menggunakan elektroda E7018 yang direndam air dengan pengujian radiografi dan makro etsa [Thesis]. Universitas Negeri Semarang.
- Sultoni, Nurida, F., & Sahbana, M. A. (2019). Analisa pengaruh variasi media pendingin air dan oli pada sambungan lap joint terhadap sifat mekanik menggunakan las SMAW (DC). *Jurnal Teknik Mesin Universitas Widyagama Malang*, 13(1), 45-52.
- Sutrisno, E., & Wibowo, S. (2020). Pengaruh Media Pendingin terhadap Struktur Mikro dan Kekerasan Baja Karbon Rendah Hasil Pengelasan SMAW. *Jurnal Teknik Mesin Indonesia*, 8(2), 45-52.

- Totten, G. E. (2018). *Steel Heat Treatment: Metallurgy and Technologies* (2nd ed.). CRC Press.
- Zhang, J., Li, H., & Wang, X. (2021). Effect of cooling rate on weld morphology and toughness of low carbon steel joints. *Engineering Science and Technology, an International Journal*, 24(3), 667–674.
- Zhu, X., Wang, L., & Li, J. (2020). Influence of cooling rate on the microstructure and hardness of welded joints. *Journal of Materials Science and Technology*, 36(2), 289-297.