

DAFTAR PUSTAKA

- Adib Adzkari, 2017. *Karakteristik Tingkat Kekasaran Permukaan Hasil Pembubutan Baja SS41 Akibat Perbedaan Nose Radius Dan Kecepatan Potong Pada Mesin Bubut CNC (Doctoral)*. Universitas Negeri Jakarta.
- Atedi, B., Agustono, D., 2005. *Standar Kekasaran Permukaan Bidang Pada Yoke Flange Menurut Iso R.1302 Dan Din 4768 Dengan Memperhatikan Nilai Ketidakpastiannya*. Media Mesin Maj. Tek. Mesin 6. <https://doi.org/10.23917/Mesin.V6i2.2897>
- Fauzi, A., Sumbodo, W., 2021. *Pengaruh Parameter Pemakanan Terhadap Kekasaran Permukaan ST 40 pada Mesin Bubut CNC*. J. Din. Vokasional Tek. Mesin 6, 46–57. <https://doi.org/10.21831/dinamika.v6i1.38114>
- Hidayat, R., 2020. *Analisa Pengaruh Jenis Pahat Bubut Terhadap Kekasaran Hasil Bubutan Pada Stainless Steel 304*. Int. J. Sustain. Build. Infrastruct. Environ. IJOSBIE 1. <https://doi.org/10.26877/ijosbie.v1i2.6778>
- Hidayat, T., 2015. *Pengaruh Kedalaman Pemakanan, Jenis Pendingin Dan Kecepatan Spindel Terhadap Kekasaran Permukaan Benda Kerja Pada Proses Bubut Konvensional*. J. Tek. Mesin 1.
- Husein, S., 2016. *Pengaruh Sudut Potong Terhadap Getaran Pahat Dan Kekasaran Permukaan Pada Proses Bubut Mild Steel ST 42*.
- Indra, I.B.P., 2013. *Pengaruh Jenis Pahat Bubut Terhadap Kekasaran Permukaan Hasil Bubutan pada Bahan Stainless Steel*. J. Energi Dan Manufaktur 6.
- Jonoadji, N., Dewanto, J., 1999. *Pengaruh Parameter Potong dan Geometri Pahat Terhadap Kekasaran Permukaan Pada Proses Bubut*. J. Tek. Mesin Sinta 3 1, 82–88.
- Lesmono, I., Yunus, Y., 2013. *Pengaruh Jenis Pahat, Kecepatan Spindel, Dan Kedalaman Pemakanan Terhadap Tingkat Kekasaran Dan Kekerasan Permukaan Baja ST. 42 Pada Proses Bubut Konvensional*. J. Tek. Mesin 48–55.
- Nugroho, J., 2021. *Analisa Pengaruh Kedalaman Potong Dan Waktu Proses Pembubutan Konvensional Terhadap Temperatur Pahat, Kondisi Pahat Dan Kekasaran Permukaan Pada Baja ST41* | Mechonversio: Jurnal Teknik Mesin.
- Nugroho, S. (2010). *Pengaruh Kecepatan Potong dan Kedalaman Potong terhadap Kekasaran Permukaan pada Proses Bubut Menggunakan Pahat Karbida*. Jurnal Teknik Mesin, 12(3), 85-92.
- Patulen, D., Bethony, F.R., Paliling, F., Johan, C., 2022. *Pengaruh Kecepatan Spindel Dan Gerak Makan Mesin Bubut Konvensional Dengan Pahat HSS Terhadap Kekasaran Permukaan Baja ST 45*. Pros. Univ. Kristen Indones. Toraja 2, 33–39.

- Poeng, R., Rauf, F.A., 2015. *Analisis Pengaruh Putaran Spindle Terhadap Gaya Potong Pada Mesin Bubut*. J. Tekno Mesin 2.
- Prasetyo, M.H., 2014. *Pengaruh Jenis Pahat, Kecepatan Spindel Dan Kedalaman Pemakanan Terhadap Tingkat Kekasaran Permukaan Baja S45C Dengan Menggunakan Software Mastercam Pada Mesin Mori Seiki Cl2000*. J. Tek. Mesin 3.
- Prastiawan, D., 2010. *Rancang Bangun Alat Gerinda Silindris Permukaan Luar Untuk Dipasangkan Pada Mesin Bubut Konvensional*.
- Putra, I.R., Indrawan, E., Nurdin, H., Syahri, B., 2022. *Optimasi Parameter Pemesinan Terhadap Kekasaran Permukaan Baja Ems 45 Pada Proses Finishing Mesin Bubut Konvensional*. J. Vokasi Mek. 4, 11–17. <https://doi.org/10.24036/vomek.v4i1.338>
- Ramadhan, M.H., 2018. *LKP : Analisis Pembuatan Shoe Last Menggunakan Metode Computer Numerical Control dengan Mesin Newlast Donzeli (OD-FN7) (undergraduate)*. Institut Bisnis dan Informatika Stikom Surabaya.
- Roza, F., 2023. *Pengaruh Kecepatan Potong Terhadap Kekasaran Permukaan Pada Pembubutan Baja Stainless Steel Dengan Menggunakan Mata Pahat Karbida Berlapis (Thesis)*. Fakultas Teknik Universitas Islam Sumatera Utara.
- Syahputra, J., 2022. *Pengaruh Diameter Awal Benda Kerja Yang Dibubut Sebelum Dikartel Untuk Mencapai Ukuran Diameter Benda Kerja Yang Diinginkan Setelah Dikartel (Thesis)*. Fakultas Teknik, Universitas Islam Sumatera Utara.
- Sumarji, S. (2011). *Studi Perbandingan Ketahanan Korosi Stainless Steel Tipe SS 304 Dan SS 201 Menggunakan Metode U-Bend Test Secara Siklik Dengan Variasi Suhu Dan Ph*. Rotor, 4(1), 1-8.