

DAFTAR PUSTAKA

- Azhar 2014. Skripsi Analisa Kekasaran Permukaan Benda Kerja Dengan Variasi Jenis Material dan Pahat Potong.
- Al Kwarismi, *„Skripsi Proses Mesin Bubut konvensional*, diakses tanggal 25 Oktober 2016.
- Rahdiyanta, D., Pendidikan, J., & Mesin, T. (2010). *CAIRAN PENDINGIN UNTUK PROSES PEMESINAN*.
- Raul, Widiyanti, & Poppy. (2016). *Pengaruh Variasi Kecepatan Potong Dan Kedalaman Potong Pada Mesin Bubut Terhadap Tingkat Kekasaran Permukaan Benda Kerja St 41*. Jurnal Teknik Mesin, Tahun 24, No. 1, Hal. 1-9.
- Sarjito, 2012. *Analisa Pengaruh Metode Pendingin Terhadap Keausan Pahat High Speed Steel (HSS) Pada Proses End Milling*. Kartasura: Universitas Muhammadiyah Surakarta.
- Sugiyanto, dkk, 2018. *Pembuatan Kekasaran Permukaan Material ST 42 Terhadap Kecepatan Pemakanan Pada Milling Machine*. Karanganyar: Universitas Surakarta.
- Suryana , A. A. Sani, D. Sepriyanto and Iskandar, *"Pengaruh Dept Of Cut Dan Feedrate Dengan Cutter Diameter 60 Mm Terhadap Kerataan Permukaan Material Astm A36 Pada Mesin Mitsubishi Cnc-Mill 3a," Austenit*, vol. 7, no. 1, pp. 1-6, April 2015
- Taufiq Rochiim, 2007. *Klasifikasi Proses Gaya dan Daya Mesin, Jurnal Ilmiah Teknik Mesin*. Bandung: FTI ITB.
- Taufiq Rochim, 1993. *Spesifikasi, Metrologi, dan Kontrol Kualitas Geometrik*. Bandung: Institut Teknologi Bandung.
- Taufiq Rochim, 2001, *Spesifikasi, Metrologi dan Kontrol Kualitas Geometri*, ITB, Bandung
- Zainuddin, 2019. *Analisis Tingkat Kekasaran Permukaan Pada Hasil Pemesinan Mesin Milling Dengan Variasi Tinggi Pencekaman Benda Kerja Dan Tinggi Pemasangan Endmill Cutter*. Parompong: Universitas Politeknik Bandung.
- Imam Maulana R, 2015, *Skripsi Pengaruh Variasi Jenis Coolant Dalam*

Proses Pembubutan Menggunakan Pahat Karbida Terhadap Kekasaran Permukaan ST 37.

Azhar. M. C, 2014. *Skripsi Analisa Kekasaran Permukaan Benda Kerja Dengan Variasi Jenis Material dan Pahat Potong.*