

LAMPIRAN



Gambar 1 Spesimen *stainless steel 316*



Gambar 2 Pemotongan spesimen *stainless steel 316*



Gambar 3 proses pengasan pahat



Gambar 4 Proses pembuatan center bore pada spesimen



Gambar 5 pemasangan spesimen pada cekam mesin bubut



Gambar 6 Proses pemasangan pahat bubut



Gambar 7 Mengatur kedalaman potong pada spesimen



Gambar 8 Proses pembubutan spesimen



Gambar 9 Spesimen setelah di bubut



Gambar 10 Pengukuran kekasaran permukaan spesimen