

DAFTAR PUSTAKA

- Azhar, M.C. (2014). *Analisa Kekasaran Permukaan Benda Kerja dengan Variasi Jenis Material dan Pahat Potong*. Skripsi. Universitas Bengkulu. Bengkulu.
- Callister, William D. (2014). *Materials Science and Engineering an Introduction. 9 th Edition*. New York: John Wiley & Sons.
- Dewangga, P. F., Nugraha, P. & Dantes, R., (2017). *Pengaruh Variasi Kecepatan Putaran Mesin Bubut Terhadap Keausan Pada Alat Potong Pahat HSS Tipe Bohler Mo 1/2X4*. 7(1).
- Fahrizal, f., & suprpto, e. (2022). *Optimasi parameter pemesinan untuk minimasi keausan pahat pada pembubutan baja karbon rendah*. Jurnal pendidikan teknik mesin undiksha, 10(1), 10-19.
- Firstamarsyah, A. (2019). *"Pengaruh Merk Pahat dan Sudut Potong Pahat yang Berbeda Terhadap Tingkat Kekasaran ST 4"1*. 31–36.
- Gupta, H., Gupta, R. & Mittal, A., (2009). *Manufacturing Processes*. 2 ed. New Delhi: New Age Internasional Publishers.
- Husein, S., (2015). *Pengaruh Sudut Potong Terhadap Getaran Pahat Dan Kekasaran Permukaan Pada Proses Bubut Mild Steel ST42*. *ASM International*. 1995. ASM Handbook Machining Vol.16. USA
- Kalpakkjian, S., Schmid, S. R. (2014). *Manufacturing Engineering and Technology*. Penerbit Pearson. Singapore.
- Kencanawati, C. I. P. K. (2017). *Modul Bahan Ajar Proses Permesinan*. Penerbit Universitas Udayana. Denpasar.
- Lin, J. & Cl, L., (2002). *The Use of Orthogonal Array with Grey Relational Analysis to Optimize the Electrical Discharge Machining Process with Multiple Performance Characteristics*. *Jurnal Internasional Peralatan dan Pembuatan Mesin*, Volume 42, pp. 237-244.
- Mukherjeea Sayak, dan Kaushik Kumarb. (2014). *Optimization of Material Removal Rate During Turning of SAE 1020 Material in CNC Lathe using Taguchi Technique*. 12th global congress on manufaktur and management, GCMM.
- Munandi,S., (1980). *Dasar-dasar metrologi industri*. Jakarta: Proyek Pengembangan Lembaga Pendidikan Tenaga Kependidikan. 63.

- Mulayadi, (2012), *Pengaruh Kecepatan Potong, Gerak Makan dan Ketebalan Pemotong Terhadap Getaran Benda Kerja Pada Proses Sekrap* Jurnal Rotor, 5 (1).
- Rahmanto, H. & Qamaruddin, 2016. *Analisis Kekerasan dan Keausan Pahat Bubut HSS*.
- Smith, William F, Smith, William Fortune and Hashemi, J. (2011) *Foundations of Materials Science and Engineering (SI Units)*, McGraw-Hill, p. 1070. Available at: <http://books.google.com/books?id=1>.
- Surdia, Tata, and Shinroku Saito. (1999). *Pengetahuan Bahan Teknik*. 4th ed. Jakarta: PT.Pradnya Paramita.
- Syamsir. (1989). *Analisis Pengaruh Kecepatan Putar dan Kecepatan Pemakan terhadap Kekasaran Permukaan Material FCD 40 Pada Mesin Bubut CNC*. Jurnal Jurusan Teknik Mesin 8 (1) 40-47
- Taufiq Rochim. (1993). *Pengaruh Gerak Makan dan Kecepatan Putaran Spindle Terhadap Tingkat Kekasaran Permukaan Alumium Pada Proses Pembubutan Menggunakan Mesin Bubut Konvensional*. Jurnal Teknik Mesin. 1(3), 783-790