Irfany, Ongki Rio, Zaldy Sirwansyah Suzen, and Ariyanto Ariyanto. "Pengaruh Parameter Proses 3d Printing Terhadap Kekuatan Impak Menggunakan Metode Charpy Pada Filamen PLA."*Prosiding Seminar Nasional Inovasi Teknologi Terapan*. Vol. 1. 2021.

Bowo, Frandika Putra, Zaldy Sirwansyah Suzen, and Yudi Oktriadi. "Pengaruh InfillGeometry, Printing Speed dan Nozzle Temperatureterhadap Kekuatan Impak Menggunakan Filamen ST PLA."*Jurnal Syntax Admiration* 2.7 (2021): 1257-1268.

ILHAM,AKBAR.*AnalisisProses3DPrintingterhadapPengujianImpakMetode CharpyPadaMaterialPLA+*.Diss.PoliteknikManufakturNegeriBangka Belitung, 2021.

Muliyawan,M.D.(2017).Rancangbangunkonstruksirangkamesin3Dprintertipe cartesianberbasisfused deposition modeling (FDM).*JurnalTeknikMesin Mercu Buana*, *6*(4), 252-257.

Napitupulu, R. A., Siagian, L., Panjaitan, J., Tampubolon, M., Sianturi, L., & Sianturi, C. M. (2021). Pelatihan Pembuatan Prototype Spare Part Motor Dengan Aplikasi Printer 3D Pada Siswa Siswi Kls XISMK Swasta Parulian 3 Medan. *Citra Abdimas: Jurnal Pengabdian Kepada Masyarakat*, *1*(1),37-44.

Frandika,P.B.(2021).*Pengaruhinfillgeomerty,printingspeeddannozzle temperatureterhadapkekuatanimpakmenggunakanfilamenstpla*(Doctoral dissertation, Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung).

SARAGIH,FernandoDesfriandi,etal.Pengaruhvariasiinfilldanspeedprinting terhadap sifat mekanik additive manufacturing.*Rekayasa Mekanika*, 2022, 6.2:71-76.

Rikky, A. (2022). *Pengaruh kekuatan tarik filamen polylactic acid (pla) terhadap orientasi sudut pencetakan vertikal sebesar 90°* (Doctoral dissertation, Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung).

Indun, I. (2024). *Pengaruh parameter proses 3d printing tipe fdm terhadap hasil kekasaran permukaan produk dantransparansi menggunakan filament ABS (Acetonitrile Butadiene Styrene)* (Doctoral dissertation, Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung).