DAFTAR PUSTAKA

Akhmadi, A. N., Usman, M. K., & Sanjaya, F. L. (2024). *Pengaruh kecepatan putaran dan pemakanan terhadap permukaan baja ST 41 pada mesin bubut*. IRA Jurnal Teknik Mesin dan Aplikasinya (IRAJTMA), 3(3), 31–41. https://doi.org/10.56862/irajtma.v3i3.157

Burrahman, M., Mawardi, M., Murtadhahadi, M., & Sumardi, S. (2024). *Pengaruh variasi putaran spindle dan kedalaman pemotongan terhadap kekasaran permukaan baja ST 90 pada proses bubut konvensional*. Jurnal Mesin Sains Terapan, 8(2), 104–109. https://doi.org/10.30811/jmst.v8i2.5759

Elvan, E., Lubis, M. S. Y., & Darmawan, S. (2025). *Strength analysis of TIG welding joints on KMHE car roll bars using 6061 aluminum through bending tests*. IRA Jurnal Teknik Mesin dan Aplikasinya (IRAJTMA), 4(1), 69–75. https://doi.org/10.56862/irajtma.v4i1.203

Gimastian, M. I., Lubis, M. S. Y., & Rosehan. (2025). *Pengaruh variasi tool nose radius pahat karbida terhadap kekasaran permukaan baja AISI 4140 pada proses bubut*. IRA Jurnal Teknik Mesin dan Aplikasinya (IRAJTMA), 4(2), 8–16. https://doi.org/10.56862/irajtma.v4i2.216

Husni, T., Asmadi, A., Pusvyta, Y., & Hidayat, T. (2020). *Pengaruh jenis pahat dan kedalaman pemakanan pada proses pembubutan terhadap kekasaran permukaan ST 90*. Teknika: Jurnal Teknik, 6(2), 119–133. https://doi.org/10.35449/teknika.v6i2.110

Iman, H. (2024). *Pengaruh sudut pemotongan terhadap kualitas hasil pemesinan serta usia pahat pada pembubutan baja S45C dengan menggunakan mesin bubut konvensional* (Doctoral dissertation). Fakultas Teknik, Universitas Islam Sumatera Utara.

Lubis, M. S. Y., Riza, A., Michel, J., & Ariyanti, S. (2023). *Analisis pertumbuhan keausan pahat pada pembubutan material mild steel*. IRA Jurnal Teknik Mesin dan Aplikasinya (IRAJTMA), 2(3), 8–14. https://doi.org/10.56862/irajtma.v2i3.72

Mu'arif, S., Hanifi, R., & Santosa, A. (2024). Analisa kekasaran permukaan material AISI 1045 pada proses bubut menggunakan pahat potong dengan sudut potong utama Kr 90° dan pengaruhnya terhadap daya pemesinan. Infomatek, 26(2), 297–304.

Pambudi, F., Abdillah, H., & Andriyanto, W. (2022). Analisis pengaruh kecepatan putaran spindle terhadap kekasaran permukaan benda kerja pada proses pengerjaan mesin bubut. Dinamika Teknik Mesin, 12(2), 137–143. https://doi.org/10.29303/dtm.v12i2.542

Putra, I. R., Indrawan, E., Nurdin, H., & Syahri, B. (2022). *Optimasi parameter pemesinan terhadap kekasaran permukaan baja EMS 45 pada proses finishing mesin bubut konvensional*. Jurnal Vokasi Mekanika, 4(2), 11–17. https://doi.org/10.24036/vomek.v4i2.338

Relvin, R., & Lubis, M. S. Y. (2024). *The analysis of the results of forming billiard's wood using a lathe and router machine*. IRA Jurnal Teknik Mesin dan Aplikasinya (IRAJTMA), 3(3), 42–50. https://doi.org/10.56862/irajtma.v3i3.158

Rumbiak, A. S., Putra, H. S., Lubis, M. S. Y., & Siahaan, E. (2025). *The influence of feed rate in the milling process of SKD 61 steel on wear of 2-flute carbide endmill*. IRA Jurnal Teknik Mesin dan Aplikasinya (IRAJTMA), 4(1), 32–38. https://doi.org/10.56862/irajtma.v4i1.189