LAMPIRAN

Tabel 1. 2 jadwal penelitian

NO	KEGIATAN	BULAN					
		I	II	III	IV	V	VI
1	Tinjauan pustaka						
2	Penyimpanan material baja ST 37						
3	Pembuatan spesimen						
4	Proses pengujian						
5	Merangkum data penelitian						
6	Pembahasan hasil penelitian						
7	Seminar hasil penelitian						
8	Kesimpulan dan satan						

SeAH Besteel Corp.
1-6, SORYONG-CONG,KUNSAN,
CHEONBUK, KOREA(573-711)

TEL : +82-(0)63-460-8572, 8318(QA)
+82-(0)63-460-8114(Repres.)
FAX : +82-(0)63-460-6423 Page(0/0)

MILL CERTIFICATE

Date : 2024-12-26
Cert. No. : 202412-26793
Customer :
Heat No. : 357863

Steel Grade : AISI 1037/ST 37
Shape of Product : ROUND BAR
Delivery Condition : AS ROLLED

Size (mm) : 25
Length (mm) : 6,000
Weight (kg) :
Quantity(pcs) : 1

Inspection Items		Chemical Composition (wt. %)				
		C	Si	MN	P	S
		x 100	x 100	x 100	x 1000	x 1000
Spec.	Min.	0,32	0,17	0,70		
	Max.	0,40	0,37	1	0,040	0,035
	Result	0,37	0,37	0,80	MAX	MAX

Inspection Items	Product Hardness (HB)
	SURFACE

VALID

Mechanical Properties AISI 1037/ST 37

Mechanical Properties	Symbol	Steel
Young's modulus (GPa)	*E*	190
Poisson's ratio	*v*	0,29
Density (Kg/m³)	*P*	7.740
Yield strength (MPa)	*Sy*	205 - 245
Tensile strength (MPa)	*St*	340
Elongation (%)		14 - 20
Hardness (Hb)	*Hb*	100 - 120

<<Remarks>>

B/DS : 4

End of report

We hereby certify that the material described herein has been made in accordance with the rules of the contract.

Certified by O.Y. Cho

Manager of Quality Assurance Dept

Gambar L. 1 Sertifikat Baja ST 37



Gambar L. 2 Proses pembakaran sekam padi menjadi arang



Gambar L. 3 Proses menghaluskan arang sekam padi



Gambar L. 4 Proses penyaringan arang sekam padi



Gambar L. 5 Proses pemotongan spesimen baja ST 37



Gambar L. 6 Proses penimbangan 90% ASP



Gambar L. 7 Proses penimbangan 10% $NaCO_3$



Gambar L. 8 Proses menyatukan ASP dengan baja ST 37 serta perlakuan panas



Gambar L. 9 Proses Pengujian Keausan Dengan Metode Abrasive



Gambar L. 10 Proses menghaluskan permukaan debelum dilakukan exsa



Gambar L. 11 Proses exsa pada permukaan baja ST 37



Gambar L. 12 Proses Pengambilan Gambar struktur Makro Menggunakan Mikroskop Digital