DAFTAR PUSTAKA

Alfarisyi, S. (2025). Pengaruh Proses Heat Treantment Dengan Media Quenching Oli Terhadap Kekerasan Struktur Mikro Baja Karbon Menengah Aisi 1045. 9(2).

Arjun, M. (t.t.). Analisis Getaran Mesin Bubut (Turning) Efek Perubahan Variabel Permesinan Pada Pembubutan Baja St 41 Menggunakan Pahat Carbide.

Astakhov, V. P., & Stanley, A. (2015). Polycrystalline Diamond (PCD) Tool Material: Emerging Applications, Problems, and Possible Solutions. Dalam J. P. Davim (Ed.), Traditional Machining Processes (hlm. 1–32). Springer Berlin Heidelberg. https://doi.org/10.1007/978-3-662-45088-8_1

Edo University, Uzairue, Edo-State, Nigeria, Achekuogene, N. S., Oyinbade, A. A., & Rufus Giwa Polytechnic, Owo, Ondo State, Nigeria. (2025). Effect of Cutting Speed and Depth of Cut on Surface Roughness of Mild Steel Using a Shaping Machine. UNIABUJA Journal of Engineering and Technology, 2(2), 265–272. https://doi.org/10.70118/ujet.2025.0202.25

Engineering Department, Ibra College of Technology Ibra, Sultanate of Oman, & Jha, S. K. (2017). Investigation of micro-structure and mechanical properties of three steel alloys. International Journal Of Automotive And Mechanical Engineering, 14(2), 4315–4331. https://doi.org/10.15282/ijame.14.2.2017.15.0344

Fidan, H. E., & Cakan, A. (t.t.). Cutting Parameters Effect On Tin Coated Cbn Cutting Tools In Hard Turning Of Aisi 4140 Steel.

Findik, F. (2025). Cutting tools and applications. 13(1).

Gevorkyan, E., Rucki, M., Panchenko, S., Sofronov, D., Chałko, L., & Mazur, T. (2020). Effect of SiC Addition to Al2O3 Ceramics Used in Cutting Tools. Materials, 13(22), 5195. https://doi.org/10.3390/ma13225195

Hariningsih, H., Daryanto, T., & Lutiyatmi, L. (2022). Pengaruh Variasi Media Quenching dan Tempering terhadap Struktur Mikro dan Kekerasan Baja AISI 1045. Creative Research in Engineering, 2(2), 52. https://doi.org/10.30595/cerie.v2i2.14317

Haryadi, G. D., Utomo, A. F., & Ekaputra, I. M. W. (t.t.). Pengaruh Variasi Temperatur Quenching dan Media Pendingin terhadap Tingkat Kekerasan Baja AISI 1045. Jurnal Rekayasa Mesin.

Haryanto, P., & Ulum, M. S. N. (t.t.). Analisis Umur Pahat Hss M2 Untuk Optimasi Pemotongan Baja Lunak Pada Mesin Bubut.

Husni, T., Pusvyta, Y., & Hidayat, T. (t.t.). Pengaruh Jenis Pahat Dan Kedalaman Pemakanan Pada Proses Pembubutan Terhadap Kekasaran Permukaan Aisi 4340. 6(2).

Jaworska, L. (2025). The Influence of the Binder Phase on the Properties of High-Pressure Sintered Diamond Polycrystals or Composites for Cutting Tool Applications. Materials, 18(3), 634. https://doi.org/10.3390/ma18030634

Khattab, A., Sztankovics, I., & Felhő, C. (2025). Preliminary Experimental Comparison of Plunge Milling and Face Milling: Influences of Cutting Parameters on Cutting Force and Surface Roughness. Eng, 6(6), 128. https://doi.org/10.3390/eng6060128

Lasarus, R., Lorens, D., Paliling, F., & Christof Geraldi Simon. (2025). Dampak Pembubutan Pahat Karbida Tungsten Dengan Variasi Kedalaman Pada Baja ST 40 dan 45 Terhadap Kekasaran Permukaan. Jurnal Teknik Mesin Sinergi, 23(1), 38–45. https://doi.org/10.31963/sinergi.v23i1.5482

Lukman, M., Asri, S., & Hidayat, H. (t.t.). Pengaruh Kedalaman Pemotongan terhadap Keausan Pahat HSS pada Proses Pembubutan Baja Aisi 1040 Menggunakan CNC Turning. Jurnal Rekayasa Mesin.

Malik, A. R., Anam, C., & Wahid, M. A. (t.t.). Analisis Pengaruh Kedalaman Potong Terhadap Getaran Dan Kekasaran Permukaan Pada Proses Bubut Material Baja Karbon St37.

Mendila, A., & Paliling, F. (2022). Prosiding Seminar Nasional Teknik Mesin Uki Toraja 2022.

Nugroho, E., Handono, S. D., Asroni, A., & Wahidin, W. (2019). Pengaruh Temperatur dan Media Pendingin pada Proses Heat Treatment Baja AISI 1045 terhadap Kekerasan dan Laju Korosi. Turbo : Jurnal Program Studi Teknik Mesin, 8(1). https://doi.org/10.24127/trb.v8i1.933

Nugroho, S. (t.t.). Karakterisasi Pahat Bubut High Speed Steel (Hss) Boehler Tipe Molibdenum (M2) Dan Tipe Cold Work Tool Steel (A8).

Nuri, R., Yarangga, D. M., Sari, N., & Jannifar, A. (2019). Pengaruh Minyak Nabati Dalam Mengurangi Keausan Tepi Pahat Hss Pada Proses Turning. 3(2).

Özdemir, M., Rafighi, M., & Al Awadh, M. (2023). Comparative Evaluation of Coated Carbide and CBN Inserts Performance in Dry Hard-Turning of AISI 4140 Steel Using Taguchi-Based Grey Relation Analysis. Coatings, 13(6), 979. https://doi.org/10.3390/coatings13060979

Palembang-Prabumulih, J., & Ilir, K. O. (t.t.). Pengaruh Variasi Sudut Pahat Hss Pada Proses Pembubutan Terhadap Kekasaran Dan Kekerasan Baja Aisi 1045 Dengan Media Pendingin Dromus. (1).

Paliling, F., Simon, C. G., Sudirman, Z., Lazarus, R., Bethony, F. R., & Jhoy, Z. (2024). Analisis Pengaruh Kecepatan Spindle dan Variasi Pahat HSS terhadap Kekasaran Permukaan Baja ST 42 dalam Proses Bubut Konvensional dengan Metode Taguchi. JURNAL CRANKSHAFT, 7(2), 93–103. https://doi.org/10.24176/cra.v7i2.12721

Permana, D. (t.t.). Penanaman Mata Pahat Carbide Pada Baja High Speed Steel.

Rabono, W. W., Nasution, A. H., & Harahap, M. R. (2022). Analisa Noise Dan Keausan Pahat H10 N15 Pada Pemotongan Baja Aisi 1045. 6(2).

Rachman, Y. M., Maulana, A., & Ekawati, F. D. (2020). Pengaruh Proses Hardening Baja Aisi 1045 Terhadap Sifat Keausan. Jurnal Ilmiah Teknik Mesin, 8(2), 89–95. https://doi.org/10.33558/jitm.v8i2.2187

Romiyadi, R. (2016). Pengaruh Kemiringan Benda Kerja dan Kecepatan Pemakanan terhadapGetaran Mesin Frais Universal Knuth UFM 2. MECHANICAL, 7(2). https://doi.org/10.23960/mech.v7.i2.201609

Saleh, A. (t.t.). Uji Keausan Pahat Jenis Hss Dengan Proses Pemesinan Sekrap Menggunakan Faktorial Desain Dan Algoritma Yates.

Saputra, A., Firdaus, & Gunawan, I. (2021). Pengaruh Variasi Media Pendingin Oli, Dromus, Minyak Sayur Terhadap Kekasaran Permukaan Baja Ss-400 Pada Proses Mesin Bubut Konvensional (Lathe Machine). https://doi.org/10.5281/ZENODO.4748670

Silva, F. J. G., Fernandes, F., & Sousa, V. F. C. (2023). Machining: State-of-the-Art 2022. Metals, 13(6), 1036. https://doi.org/10.3390/met13061036

Siregar, M. Y., & No, J. G. (2020). Pengaruh Getaran Pahat Terhadap Aus Pahat Karbida H10 N15 Menggunakan Bahan Permesinan Aisi 4140. 6(1).

Wunda, S., Johannes, A. Z., Pingak, R. K., & Ahab, A. S. (2019). Analisis Tegangan, Regangan Dan Deformasi Crane Hook Dari Material Baja Aisi 1045 Dan Baja St 37 Menggunakan. 4(2).

Zamheri, A., Azharuddin, & Novarika, W. (2022). Study Leaf Spring for Punch in Press Tools. International Journal of Research in Vocational Studies (IJRVOCAS), 2(1), 17–20. https://doi.org/10.53893/ijrvocas.v2i1.93

Zhao, Y., Wang, H., Zhang, L., Li, X., Guo, Z., Zhang, J., Yi, D., Liu, B., & Bai, P. (2022). Study on the microstructure and properties of WC-12Co cemented

carbide fabricated by selective laser melting. Journal of Materials Research and Technology, 20, 3512–3521. https://doi.org/10.1016/j.jmrt.2022.08.082