

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 KESIMPULAN

Berdasarkan penelitian Dampak Variasi Arus terhadap ketangguhan dan struktur mikro Baja ST 40 menggunakan kawat las ER70S-6 dapat di simpulkan bahwa:

1. Variasi Arus pada pengelasan MIG berpengaruh pada ketangguhan Baja ST 40 dimana ketangguhan tertinggi pada Arus 110 A dengan nilai 2,58 J/mm². sedangkan nilai terendah terdapat di 90 A 1,77 J/mm²
2. Sedangkan Variasi Arus pada pengelasan MIG berpengaruh pada ketangguhan Baja ST 40 dimana semakin tinggi arus yang di gunakan yang maka butiran ferlit semakin jelas di bandinhgkan dengan dengan butiran ferlit

5.2 SARAN

Berdasarkan penelitian yang berjudul Pengaruh Variasi Arus Las MIG Menggunakan CO² Terhadap Ketangguhan dan Struktur Mikro Pada Material Baja ST 40 Posisi Las 1G:

1. Pada saat melakukan penelitian pengelasa MIG di anjurkan memakai alat perlindungan diri (APD), karena pada saat pengerjaan pengelasan dan juga pengujian strukttur mikro banyak mengalami kendala dan juga kesalahan teknis yang tidak di inginkan

2. Disarankan penelitian selanjutnya untuk lebih mengembangkan judul ini penelitian yang telah ada, supaya mahasiswa lebih mendalami penelitian tersebut khususnya pengelasan MIG. dengan menggunakan variasi arus di sarankan menggunakan Arus 110 A dalam posisi las 1 G untuk mendapatkan hasil las yang Tangguh. dan juga semakin jelas butiran ferit pada struktur mikro material.