

LAMPIRAN



Gambar 1. Proses pemotongan spesimen baja S45C



Gambar 2. Spesimen baja S45C



Gambar 3. Proses pengasahan pahat



Gambar 4. Pemasangan pahat HSS bohler M35



Gambar 5. Proses pembubutan



Gambar 6. Spesimen setelah di bubut



Gambar 7. Pengukuran kekasaran permukaan spesimen

Pahat	Rpm	Spesimen	Spesimen setelah dibubut
Hss bohler M35	300	1	
		2	
		3	
	400	1	
		2	
		3	
	500	1	
		2	
		3	

Pahat	Sudut	Spesimen	Spesimen setelah dibubut
Hss bohler M35	30 ⁰	1	
		2	
		3	
	40 ⁰	1	
		2	
		3	
	50 ⁰	1	
		2	
		3	