

DAFTAR PUSTAKA

- Abimayu, D., & Nurdin, H. (2019). *Pengaruh Kecepatan Putaran Terhadap Tingkat Kekasaran Permukaan Aluminium Pada Proses Pembubutan Menggunakan Mesin Bubut Konvensional*. Ranah Research: Journal of Multidisciplinary Research and Development, 1(4), 783-790.
- HARTANTO, O. B. (2019). *Karakteristik Kekasaran Permukaan Pemesinan Bubut Material Baja St-42 Dengan Variasi Parameter Pemesinan Dan Geometri Pahat*.
- Husein, S. (2015). *Pengaruh Kecepatan Putaran Mesin Bubut Terhadap Getaran Pahat Dan Kekasaran Permukaan Pada Proses Bubut Mild Steel St 42*.
- Lesmono, I., & Yunus, Y. (2013). *Pengaruh Jenis Pahat, Kecepatan Spindel, Dan Kedalaman Pemakanan Terhadap Tingkat Kekasaran Dan Kekerasan Permukaan Baja ST. 42 Pada Proses Bubut Konvensional*. Jurnal Teknik Mesin, 48-55.
- Mahendra, R. A., Anggara, M. R. A., Kapel, K. E., Miftahudin, A. M., Pratama, K. I., & Rahmadianto, F. (2020). *Analisa Efektifitas Uji Kekasaran Permukaan Baja ST 42 Dengan Variabel Mekanik Mesin Dengan Metode Taguchi*. Jurnal Mesin Material Manufaktur dan Energi, 1(1), 5-8.
- Mulyadi, (2000). *Ruang lingkup manajemen material permata adalah perencanaan dan pengendalian material*.
- Nur, (2011), *Pengaruh getaran yang terjadi pada mesin akan menimbulkan hasil pengukuran yang diperoleh kurang tepat dan dapat merusak komponen mesin*".
- Ratlalan, R. M. (2019). *Variasi Kecepatan Putaran Dan Kedalaman Gaya Potong Mesin Bubut Gedee Weiler LZ 330 G Terhadap Permukaan Baja Karbon ST 37*. J. Rekayasa Mesin, 14(3), 113-120.
- Rosandi, A., Sumbodo, W., Yudiono, H., & Kriswanto, K. (2021). *Analisis Variasi Kecepatan Potong Dan Kedalaman Potong Terhadap Nilai Kekasaran Permukaan Dn Getaran Pada Pembubutan Silindris Material Baja ST 60*. Jurnal Inovasi Mesin, 3(1), 1-12.